

LAPORAN KERJA PRAKTEK
DI PT. SINAR CONTINENTAL



Oleh:

- | | |
|----------------------------|---------------------|
| 1. GRACIA ALEXANDRA | (5303011003) |
| 2. TEGUH WIBOWO | (5303011032) |

JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA SURABAYA
2016

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek di PT. Sinar Continental di Jalan Industri II No.20, Cimahi 40535 – Jawa Barat, Indonesia pada tanggal 23 Juni 2014 – 23 Juli 2014 telah diseminarkan / diuji dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa:

1. Nama : Gracia Alexandra

NRP : 5303011003

2. Nama : Teguh Wibowo

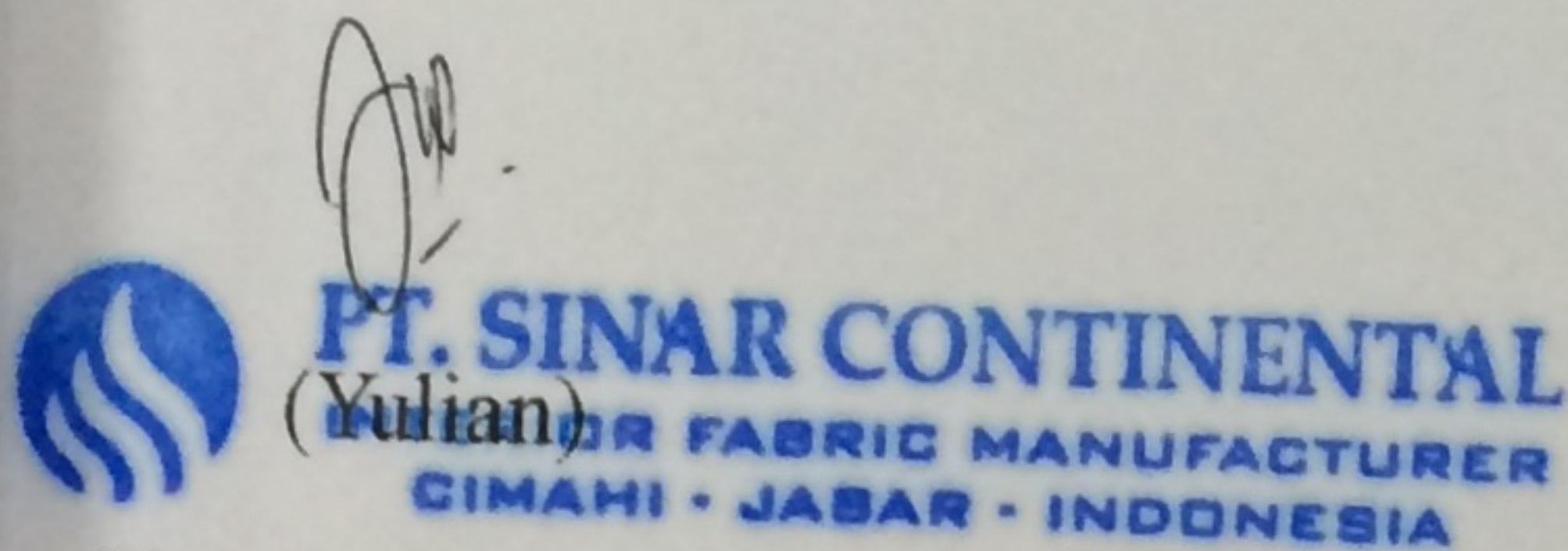
NRP : 5303011032

Telah menyelesaikan persyaratan kurikulum Jurusan Teknik Industri guna memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 28 Desember 2016

Pembimbing Lapangan

Kerja Praktek



Kepala Bagian PPIC

Dosen Pembimbing

Kerja Praktek

(Martinus Edy Sianto, ST., MT.)

NIK: 531.98.0305



Ketua Jurusan Teknik Industri

(Ign. Joko Mulyono, STP., MT.)

NIK: 531.98.0325

**PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH dan
PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH**

Kami yang bertanda tangan di bawah ini:

1. Nama : Gracia Alexandra

NRP : 5303011003

2. Nama : Teguh Wibowo

NRP : 5303011032

Judul Laporan : Laporan Kerja Praktek di PT. Sinar Continental

Menyatakan bahwa tugas akhir ini adalah ASLI karya tulis kami. Jika terbukti karya ini adalah plagiarisme, saya bersedia menerima sanksi yang akan diberikan oleh Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya. Kami juga menyetujui bahwa karya tulis ini dipublikasikan di internet atau media lain (*digital library* Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-Undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan keaslian dan persetujuan publikasi karya ilmiah ini kami buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 30 Agustus 2018

Yang menyatakan,



Gracia Alexandra

Teguh Wibowo

ABSTRAK

Pengukuran waktu (*time study*) pada dasarnya merupakan suatu usaha untuk menentukan lamanya waktu kerja yang dibutuhkan oleh seorang operator yang memiliki skill rata-rata dan terlatih untuk menyelesaikan suatu pekerjaan. Hasil pengukuran metode Jam Henti (*Stop Watch Time Study*) adalah waktu baku untuk menyelesaikan suatu siklus pekerjaan, dimana waktu ini akan dipergunakan sebagai standard penyelesaian pekerjaan bagi semua pekerja yang akan melaksanakan pekerjaan yang sama. Oleh karena itu, untuk mendapatkan waktu kerja dengan jam henti dilakukan pengamatan waktu kerja di departemen *Warping* dan *Weaving*. Obyek yang diamati adalah proses mulai pemindahan gulungan benang yang semula dalam bentuk cones sampai benang terkumpul dalam beam. Secara keseluruhan waktu normal untuk proses *Warping* dengan jumlah Cones yang berbeda-beda adalah sama atau hanya berbeda beberapa detik. Semakin banyak jumlah cones atau jumlah helai benang yang diproduksi maka semakin lama waktu standar yang diperlukan untuk memproduksinya. Output standar yang dihasilkan untuk 262 cones (1834 helai) adalah empat produk per tiga jam. Output standar yang dihasilkan untuk 300 cones (7680 helai) adalah lima produk per empat jam. Output standar yang dihasilkan untuk 442 cones (11492 helai) adalah tujuh produk per enam jam. Efisiensi mesin yang digunakan pada proses *Weaving* sebesar 0,9. Produk yang harus dibuat per periode waktu kerja untuk satu mesin adalah 57 meter kain.

Kata Kunci: *Stopwatch Time Study, Warping, Waktu Normal, Waktu Standar, Weaving, Output Standar*

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur yang sebesar-besarnya kepada Tuhan Yesus Kristus atas segala berkat dan rahmat-Nya yang telah dicurahkan kepada penulis, sehingga pelaksanaan hingga pembuatan laporan kerja praktek dapat selesai dengan baik tepat pada waktunya.

Maksud dan tujuan kerja praktek ini adalah memenuhi salah satu persyaratan kelulusan yang ada di Universitas Katolik Widya Mandala. Selain itu dengan adanya kerja praktek, penulis dapat menerapkan teori-teori yang telah didapatkan dibangku kuliah kepada lingkungan pekerjaan yang sesungguhnya serta mendapatkan pengalaman di dunia industri yang tidak didapatkan pada saat perkuliahan.

Atas pertimbangan yang telah diuraikan di atas, penulis memohon bantuan PT. Sinar Continental sebagai perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur tekstil untuk pengumpulan data dalam laporan ini. Pada kesempatan ini penulis tidak lupa untuk mengucapkan terima kasih kepada seluruh pihak yang telah membantu dalam pembuatan tugas kerja praktek hingga akhir. Pihak-pihak tersebut antara lain adalah:

1. Ibu Yulian selaku Kepala Bagian PPIC PT. Sinar Continental dan sebagai pembimbing lapangan pembuatan laporan kerja praktek ini.
2. Seluruh staf dan segenap karyawan PT. Sinar Continental yang telah memberikan informasi dan bantuan yang penulis perlukan untuk laporan ini.
3. Bapak Ir. Suryasdi Ismadji, MT., Ph.D. selaku Dekan Fakultas Teknik Industri Unika Widya Mandala Surabaya yang telah mengijinkan terlaksananya kerja praktek ini.
4. Bapak Martinus Edy Sianto, ST., MT. selaku Sekretaris Jurusan Teknik Industri Universitas Katolik Widya Mandalah Surabaya yang memberikan kesempatan untuk melaksanakan kerja praktek ini dan sebagai dosen pembimbing pembuatan laporan kerja praktek ini.

5. Segenap keluarga dari penulis yang telah membantu dalam segala hal dalam penyelesaian tugas kerja praktek.
6. Semua pihak yang telah membantu kelancaran pelaksanaan kerja praktek ini baik secara langsung maupun tidak langsung.

Besar harapan penulis agar seluruh pengetahuan dan pengalaman yang telah diperoleh selama kerja praktek berlangsung dapat bermanfaat dikemudian hari bagi penulis maupun bagi orang lain. Penulis juga masih menyadari bahwa segala sesuatu tidak ada yang sempurna, begitu pula dengan pelaksanaan dan penulisan laporan kerja praktek yang telah dilakukan hingga selesai. Oleh karena itu, penulis memohon maaf yang sebesar-besarnya apabila terdapat kesalahan dalam kerja praktek maupun penulisan laporan. Penulis mengharapkan adanya kritik dan saran yang membangun dari pembaca untuk kemajuan bersama.

Surabaya, 24 Desember 2016

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PENGESAHAN	ii
ABSTRAK	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI	vi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Kerja Praktek.....	2
BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan	3
2.2 Manajemen Perusahaan	5
BAB III TINJAUAN SISTEM PERUSAHAAN	
3.1 Proses Bisnis Perusahaan.....	13
3.2 Proses Produksi Warping.....	18
3.3 Proses Produksi Weaving	20
3.4 Denah Dept. Warping	21
3.5 Denah Dept. Weaving.....	22
BAB IV TUGAS KHUSUS KERJA PRAKTEK	
4.1 Pendahuluan.....	23
4.2 Landasan Teori	26
4.3 Metode Penelitian	31
4.4 Pengumpulan Data dan Pengolahan Data.....	33
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Kesimpulan.....	44
5.2 Saran	44
LAMPIRAN	